

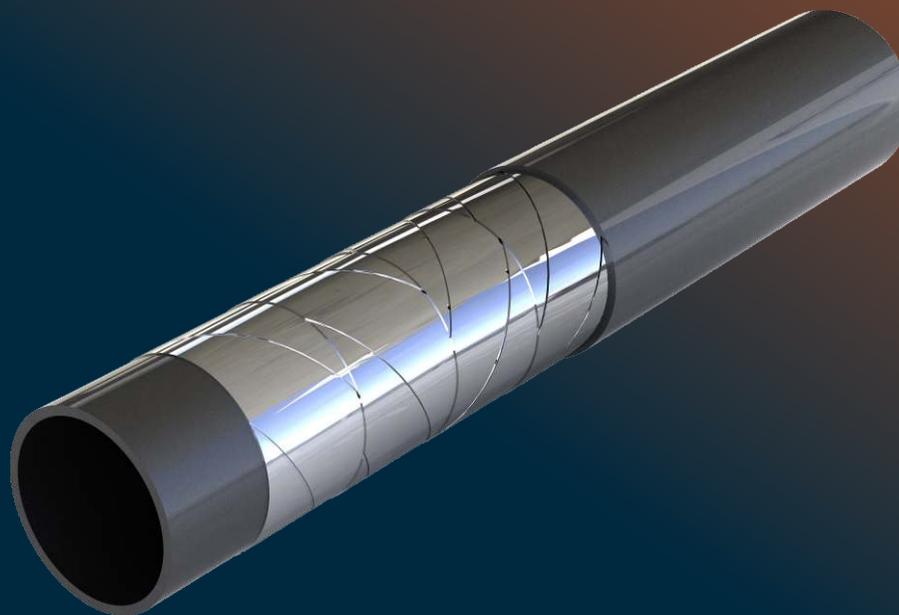
**ПРОИЗВОДСТВО
ПОЛИМЕРНЫХ АРМИРОВАННЫХ
ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ
ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО СЕКТОРА**



ПРОФИНТЕХ

Трубы гибкие полимерные армированные

Изготавливаются методом экструзии с армированием высокопрочными металлическими лентами



Номинальный внутренний диаметр	50-200 мм
Рабочее давление	4-25 МПа
Диапазон рабочих температур	-60°С...+80°С
Длина трубы	100-1200 м

Соответствует стандарту ГОСТ Р 59834-2021

Соединительные элементы

Для соединения труб гибких полимерных армированных используются:

ФИТИНГ ПОД ПРИВАРКУ



ФИТИНГ С ФЛАНЦЕМ



Газоотводный штуцер предназначен:

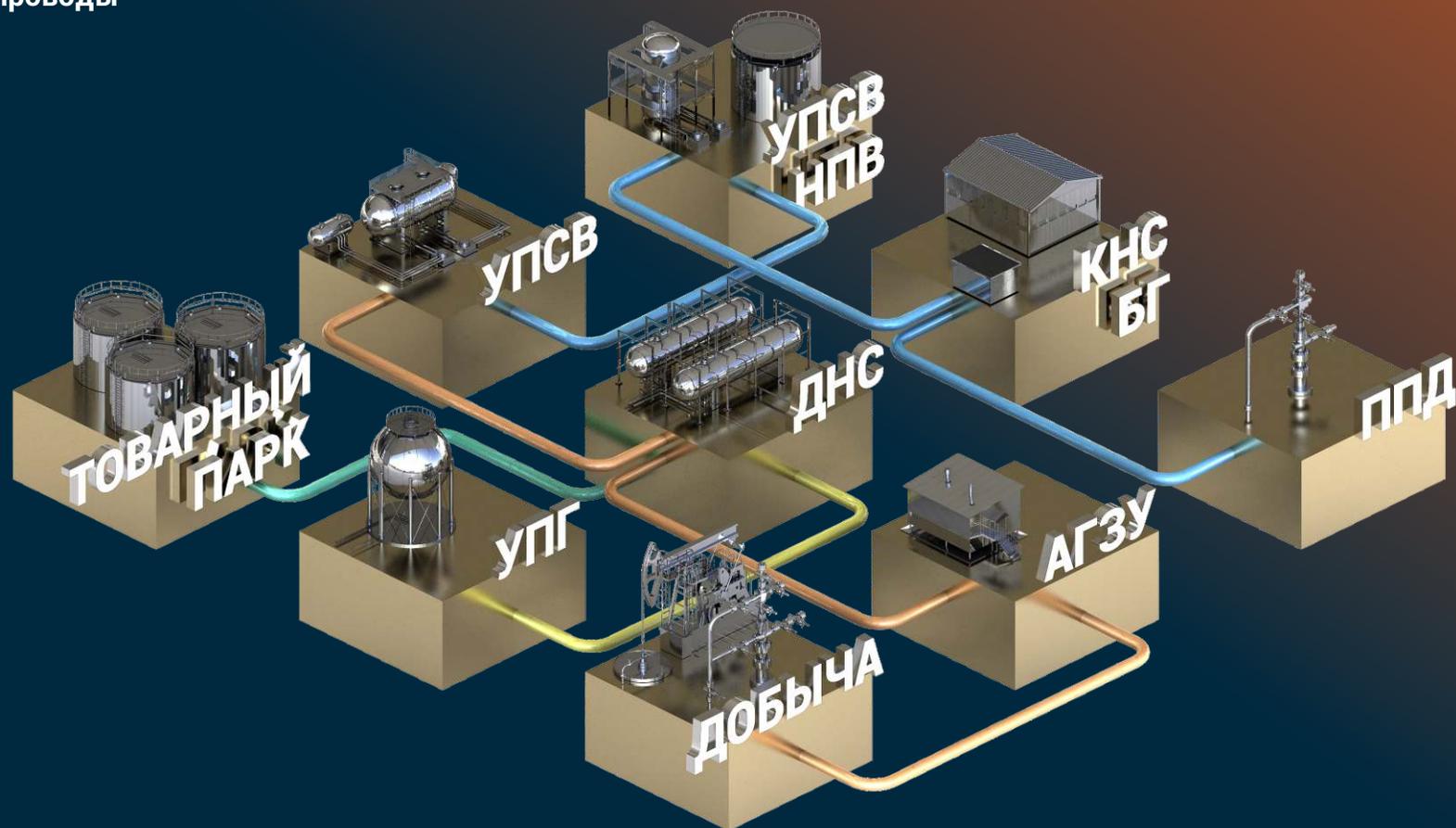
- Возможности диагностики повреждения внутреннего лайнера трубы при выявлении жидкости в клапанах фитингов
- Возможности отвода газов из кольцевого пространства за счет вентиляционного канала между несвязанными слоями

Соответствует стандарту ГОСТ Р 59834-2021



Область применения

- Внутрипромысловые трубопроводы: обвязка кустовых площадок, выкидные линии, нефтесборы, лупинг
- Водоводы систем ППД: нагнетательные линии, водоводы низкого и высокого давления, внутривысочные
- Метаноопроводы



Преимущества трубы гибкой полимерной армированной по сравнению со стальным аналогом

Снижение стоимости

1. Владения трубопровода на 30%
2. Затрат на логистику за счет поставки строительными длинами
3. Монтаж производится бригадой, включающей 5 человек, что соответствует сокращению трудозатрат в 5 раз
4. Низкие эксплуатационные расходы

Сокращение объемов и сроков строительно-монтажных работ до 50 %

1. Высокая скорость монтажа строительными длинами от 100 до 1200 м, относительно стальной 12 м
2. Соединение строительных длин с помощью фитингов относительно традиционной сварки
3. Гибкость конструкции трубопровода повторяющей рельеф местности при наземном и подземном монтаже

Эксплуатация

1. Снижение гидравлических сопротивлений до 15-20%
2. Стойкость к перепадам внутреннего давления
3. Высокая стойкость к агрессивной среде, кислотам, металлической коррозии, гидрокарбонатным отложениям
4. Низкий коэффициент теплопроводности
5. Сокращение прорывов в десятки раз
6. Срок эксплуатации 25 лет, в 5 раз превосходит традиционную технологию с использованием стальных труб
7. Возможность повторного применения
8. Возможность создания временных трубопроводов / байпасов

Повышение экологической безопасности и сохранность окружающей среды



Номенклатурный перечень

Наименование СТПМ	Номинальный внутренний диаметр, мм	Номинальный наружный диаметр, мм	Максимальное рабочее давление, МПа	Давление при испытаниях, МПа	Разрушающее давление, МПа, не менее	Максимальное допустимое усилие при растяжении, кН	Разрушающее усилие при растяжении, кН, не менее	Разрушающее усилие при смятии, кН, не менее	Минимальный радиус изгиба, мм, не менее	Расчетная масса трубы, кг/м	Максимальная длина одного отрезка гибкой трубы, м
СТПМ 50/75-4	50	75	4	5,2	11,5	16	24	3,5	750	4,2	1200
СТПМ 65/85-4	65	85	4	5,2	10,5	19	30	5,2	800	4,9	1150
СТПМ 80/105-4	80	105	4	5,2	10,5	29	46,5	8,4	900	6,4	1100
СТПМ 100/125-4	100	125	4	5,2	10	36	54	10,2	1150	9,1	700
СТПМ 125/155-4	125	155	4	5,2	10	60	90	12,1	1200	13,1	400
СТПМ 140/175-4	140	175	4	5,2	10,5	91	136,5	14,2	1600	16,3	200
СТПМ 200/245-4	200	245	4	5,2	10,5	150	192	21,0	2300	28,4	100
СТПМ 50/75-6,3	50	75	6,3	8,2	18,0	17	24,5	3,9	750	4,7	1200
СТПМ 65/90-6,3	65	85	6,3	8,2	16,0	21	31	5,6	800	5,6	1150
СТПМ 80/105-6,3	80	105	6,3	8,2	16,0	31	48	9,1	900	7,2	1100
СТПМ 100/125-6,3	100	125	6,3	8,2	15,2	36	56	10,7	1150	9,0	700
СТПМ 125/155-6,3	125	155	6,3	8,2	15,2	60	92	12,7	1200	12,9	400
СТПМ 140/180-6,3	140	179	6,3	8,2	15,2	91	138	14,9	1600	17,5	200
СТПМ 200/250-6,3	200	245	6,3	8,2	15,2	150	194	21,8	2300	20,8	100
СТПМ 50/75-10	50	75	10	13	27,5	18	25,5	6,5	750	5,4	1200
СТПМ 65/90-10	65	90	10	13	26	25	37,5	9,2	800	6,4	1150

Номенклатурный перечень

Наименование СТПМ	Номинальный внутренний диаметр, мм	Номинальный наружный диаметр, мм	Максимальное рабочее давление, МПа	Давление при испытаниях, МПа	Разрушающее давление, МПа, не менее	Максимальное допустимое усилие при растяжении, кН	Разрушающее усилие при растяжении, кН, не менее	Разрушающее усилие при смятии, кН, не менее	Минимальный радиус изгиба, мм, не менее	Расчетная масса трубы, кг/м	Максимальная длина одного отрезка гибкой трубы, м
СТПМ 80/105-10	80	105	10	13	25	35	53,3	10,8	900	8,2	1100
СТПМ 100/125-10	100	125	10	13	24	50	75,75	12,5	1150	12,3	700
СТПМ 125/160-10	125	160	10	13	23,5	80	120,75	14,9	1200	17,2	400
СТПМ 140/185-10	140	185	10	13	23	115	172,5	17,0	1600	23,9	200
СТПМ 200/250-10	200	250	10	13	23	155	273	23,0	2300	41,3	100
СТПМ 100/130-16	100	130	16	20,8	38	80	123	14,0	1150	15,3	700
СТПМ 125/160-16	125	160	16	20,8	36	98	147	14,9	1300	23,5	400
СТПМ 140/185-16	140	185	16	20,8	32	115	175	17,0	1600	28,0	200
СТПМ 50/75-21	50	75	21	27,3	42	47	70,5	7,2	750	6,6	1100
СТПМ 65/90-21	65	90	21	27,3	41,5	54	81	9,8	800	7,8	1000
СТПМ 80/110-21	80	110	21	27,3	41	62	93	11,4	900	11,6	1000
СТПМ 100/130-21	100	130	21	27,3	40,5	98	147	14,0	1150	17,0	700
СТПМ 125/165-21	125	165	21	27,3	40,5	80	120,75	14,9	1200	23,9	350
СТПМ 140/190-21	140	190	21	27,3	40	135	192,5	18,5	1600	34,6	200
СТПМ 50/80-25	50	80	25	32,5	42,5	48	72	7,4	750	7,2	1100
СТПМ 65/95-25	65	95	25	32,5	42,5	60	87	10,1	800	8,6	1000
СТПМ 80/110-25	80	110	25	32,5	41,5	65	98	15,0	900	12,4	900

О компании

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИНТЕХ» специализируется на производстве ПОЛИМЕРНЫХ АРМИРОВАННЫХ ТРУБ для нужд нефтегазовой отрасли.

Предприятие находится на территории опережающего социально-экономического развития (ТОСЭР) в г.Тутаев Ярославской области.

Управление компанией осуществляется в партнерстве с ГК «АКРОН ХОЛДИНГ», объединяющей более тридцати промышленных предприятий, что гарантирует финансовую стабильность деятельности.

Общая производственная площадь составляет 10 тыс. кв. м, складская – 10 тыс. кв. м, предприятие оснащено самым современным новейшим оборудованием производства РФ и КНР, что обеспечивает технологическую независимость компании от поставщиков из недружественных стран. Производственные мощности позволяют производить до 250 км в год полимерных армированных труб с внутренним диаметром до 200 мм.

В производстве продукции используется 100 % материалов, произведенных в России.

Контакты

тел.: + 7 (848) 255-17-77 (доб. 69797), (доб. 38915)
+ 7 919 817 56 63

info@profintekh.ru

 **ПРОФИНТЕХ**