



ЭЛЕКТРОЩИТ
САМАРА
electroshield.ru



АКРОН
ХОЛДИНГ
akron-holding.ru

ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ

electroshield.ru





ЭЛЕКТРОЩИТ
САМАРА
electroshield.ru



АКРОН
ХОЛДИНГ
akron-holding.ru

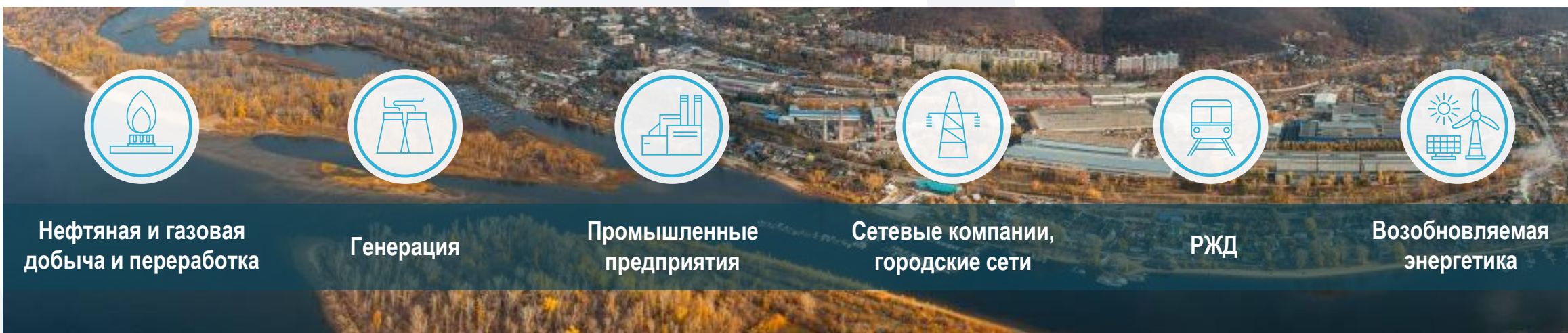
1

О КОМПАНИИ

ЭЛЕКТРОЩИТ САМАРА — высокотехнологичная производственная компания с 81-летней историей, крупнейший российский производитель электротехнического оборудования в сегменте 0,4–220 кВ. Является системообразующим предприятием Российской Федерации.

С ноября 2022 года компания Электрощит Самара вошла в состав Группы компаний «Акрон Холдинг».

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

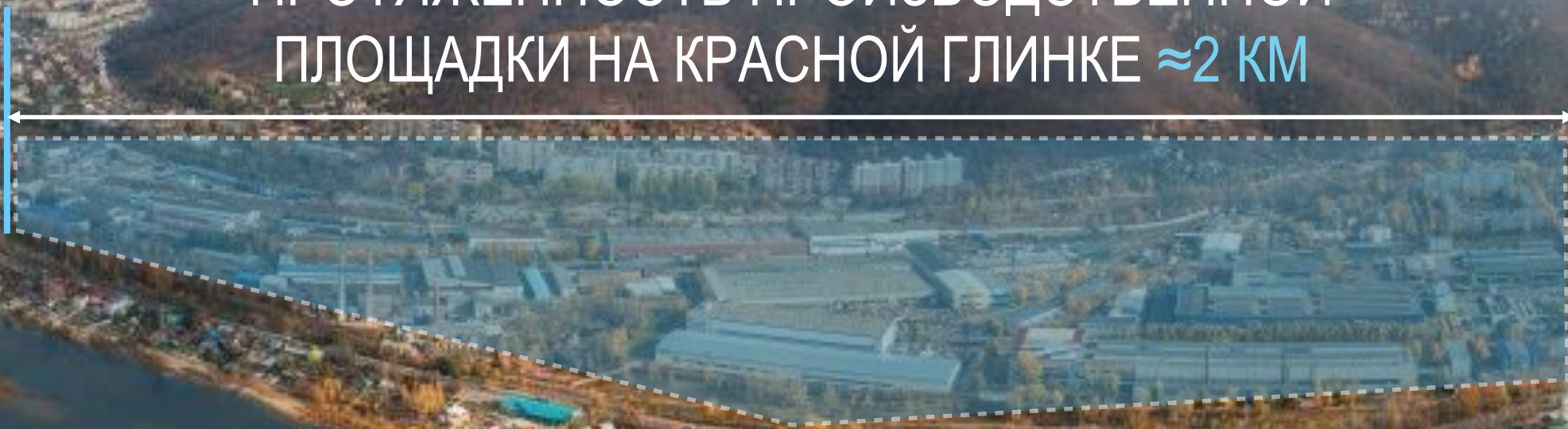




МЫ СОЗДАЕМ КОНКУРЕНТНУЮ РОССИЙСКУЮ ПРОДУКЦИЮ

- Технологические решения, которые обеспечивают максимальную локализацию продукции на российском рынке.
- Возможность полноценной интеграции в решения задач любой сложности.
- Продукция соответствует высоким международным требованиям.
- Компания обеспечивает все сферы жизнедеятельности надежными решениями для непрерывного безопасного электроснабжения.

ПРОТЯЖЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПЛОЩАДКИ НА КРАСНОЙ ГЛИНКЕ ≈ 2 КМ

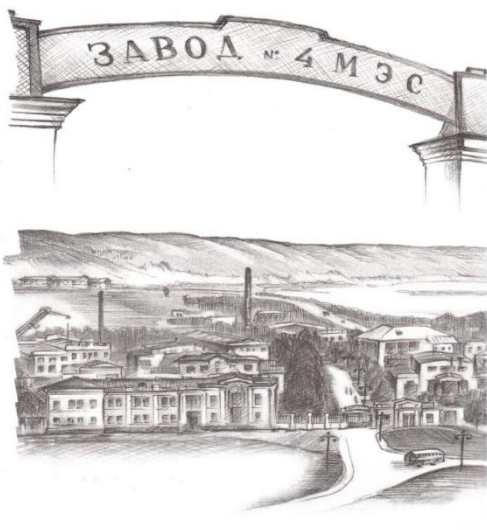


ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

1938-1949гг



- 1938** Создание ремонтных мастерских для обслуживания строительства Куйбышевского гидроузла в районе п.Красная Глинка. На территории предприятия были построены 3 деревянных барака для временных механических мастерских. Это первые цеха будущего завода.
- 1940** Ремонтные мастерские переданы Особстрою НКВД.
- 1943** На базе ремонтных мастерских создается завод №4 Управления материально-технического снабжения НКВД. Мастерские выполняли значительный объем работ для оборонных предприятий. 14 июля 1943г. приказом №0278 ремонтные мастерские были реорганизованы в завод №4. Именно эта дата считается Днем Рождения завода Электрощит Самара.
- 1944** В октябре 1944 года директором завода был назначен Евгений Михайлович Терещенко (до 1953 года), а главным инженером Василий Яковлевич Володченко. Под их руководством механические мастерские превратились в машиностроительный завод, способный решать задачи государственного масштаба.
- 1945** Началось масштабное совершенствование технологических процессов на базе современной техники электротехнического производства. Не имея проекта на реконструкцию и материальных ресурсов, Е.М.Терещенко развернул строительство новых цехов под видом капитального ремонта. Первым закладывался корпус литейного цеха. Ускоренными темпами строились корпуса цехов, возводились жилые дома. Начинает застраиваться поселок: первый, второй и третий жилые кварталы, асфальтируются дороги.
- 1947** Завершилось сооружение первого кирпичного корпуса завода – литейного цеха. На протяжении всей последующей истории предприятие не прекращает строительство и обновление, модернизацию технической базы и освоение новых технологий производства.
- 1949** 6 октября 1949 года по приказу НКВД СССР № 672 завод № 4 был передан в ведение «Главгидроволгодонстроя», позже «Главгидростроя». Предприятие перепрофилировалось на выпуск новой продукции для строительства Волго-Донского канала, Цимлянкой и Куйбышевской ГЭС. Это в значительной степени сформировало собственный профиль предприятия.



ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

1950г-завод сегодня



- 1950-е** Завод, стал основной ремонтно-механической базой строительства Куйбышевской ГЭС. На заводе ремонтировали землеройную технику, изготавливали необходимые металлоконструкции, трубы, чугунное литье, электроды для варки и т.д. Заказы КГЭС составляли более 80% объема всей производимой предприятием продукции.
- 1952** Завод №4 передан Куйбышевгидрострою. Сооружение первой на Волге электростанции со временем стало своеобразным памятником таланту и самоотверженному труду рабочих, специалистов предприятия. Завод причастен к знаменательному событию в истории великой реки: именно на Красной Глинке был изготовлен наплавной мост, с которого 8 июня 1957 года была перекрыта Волга. К концу строительства Куйбышевской ГЭС по всей стране развернулись стройки: Братская, Усть-Илимская, Саратовская ГЭС и завод стал выполнять и их заказы.
- 1958** После запуска КГЭС, предприятие перешло в подчинение Министерству строительства электростанций СССР и согласно приказу № 90 от 2 сентября 1958г меняет свое название на «Электрощит».
- 1959** 7 марта вышел приказ о перепрофилировании завода «Электрощит» на выпуск электротехнической продукции, а именно, комплектных трансформаторных подстанций.
- 1991** Куйбышевский завод «Электрощит» переименован в Самарский завод «Электрощит»; **1993** - в АО «Самарский завод «Электрощит».
- 2004** Функции исполнительного органа ОАО «Самарский завод «Электрощит» переданы ООО «Управляющая компания «Электрощит»-Самара».
- 2013** Собственником АО «Электрощит Самара» стала французская корпорация «Шнейдер Электрик».
- Ноябрь 2022** компания АО «ГК «Электрощит»-ТМ Самара» вошла в состав Группы компаний «АКРОН Холдинг».



ЭТАПЫ ВНЕДРЕНИЯ ИННОВАЦИЙ 1943-2023 ГОДЫ

1943

- Первое производство ячейки 10 кВ в Советском Союзе.
- Производство собственных вакуумных и элегазовых выключателей от 10 до 110 кВ.
- Первое производство отечественной цифровой техники РЗА.
- Первая цифровая модель ячейки для сетей.
- Вступление в состав международной корпорации.
- Выход на международные рынки.
- Первая цифровая подстанция.
- Первая подстанция для ветрогенераторов.
- Цифровизация новой линейки оборудования.
- Запуск ячейки по новому стандарту ГОСТ/МЭК 2020-2022 гг.
- Создание Испытательного центра, аккредитованного по МЭК.
- Комплексная реновация линейки КРУ – переход на новую платформу СЭЩ-80 с цифровыми продуктами СЭЩ-80 со средним и нижним расположением и КРУ СЭЩ-85.
- Электрощит Самара получил право на использование знака ILAC MRA.
- Запуск в продажу МЭБ 2.0. – двухэтажные модульные здания.
- Новое продуктовое направление СТМ-СЭЩ.

2023



КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К РЕШЕНИЮ ЗАДАЧ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ

1 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Инженеры компании создают типовые и индивидуальные решения любой сложности в том числе для самых агрессивных природных условий.

2 ПРОИЗВОДСТВО

Мы знаем как масштабировать производство и производить оборудование в установленные сроки.

3 ЛОГИСТИКА

Мы самостоятельно осуществляем логистику оборудования для сокращения времени поставки.

4 МОНТАЖ

Наши решения созданы с учетом комфортного и быстрого монтажа оборудования на месте монтажа объекта. Доступна возможность обновления оборудования без перебоев в работе сетей.

5 ИНЖИНИРИНГ

Осуществляем полное руководство и сопровождение технических проектов, включающее разработку всей исполнительной документации.

6 СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Своевременное обслуживание техники специалистами в соответствии с разработанным и согласованным регламентом.

- Производственная площадка в г. Самара
- Производственная площадка «Русский трансформатор» в г. Самара

50 га

13 цехов в
составе компании

1000+

единиц
производственного
оборудования

3500+

сотрудников

15

региональных
представительств

30+

патентов
поддерживаются
ежегодно в
России

70+

видов
продукции

35%

доля рынка высоковольтных
подстанций Электрощит Самара
в России.

10 000

Силовых
трансформаторов в год

60 000

Измерительных
трансформаторов в год

9 000

Вакуумных
выключателей в год

9 000

Электроаппаратов в год

> 100

комплектов КТП-СЭЩ-Б
35, 110, 220 кВ в год

1 400

КТП-СЭЩ в год

7 000

КРУ-СЭЩ в год



ЭЛЕКТРОЩИТ
САМАРА
electroshield.ru



АКРОН
ХОЛДИНГ
akron-holding.ru

2

ПРОДУКТОВАЯ ЛИНЕЙКА

КРУПНЕЙШЕЕ ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 0,4-220 кВ



Оборудование
высокого
напряжения



Низковольтные
комплектные
устройства



Трансформаторы
измерительные



Решения для
возобновляемой
энергетики



Комплектные
распределительные
устройства



Электроаппараты



Решения в модуле



Сервисные
решения



Комплектные
трансформаторные
подстанции



Трансформаторы
силовые
распределительные



Цифровые решения



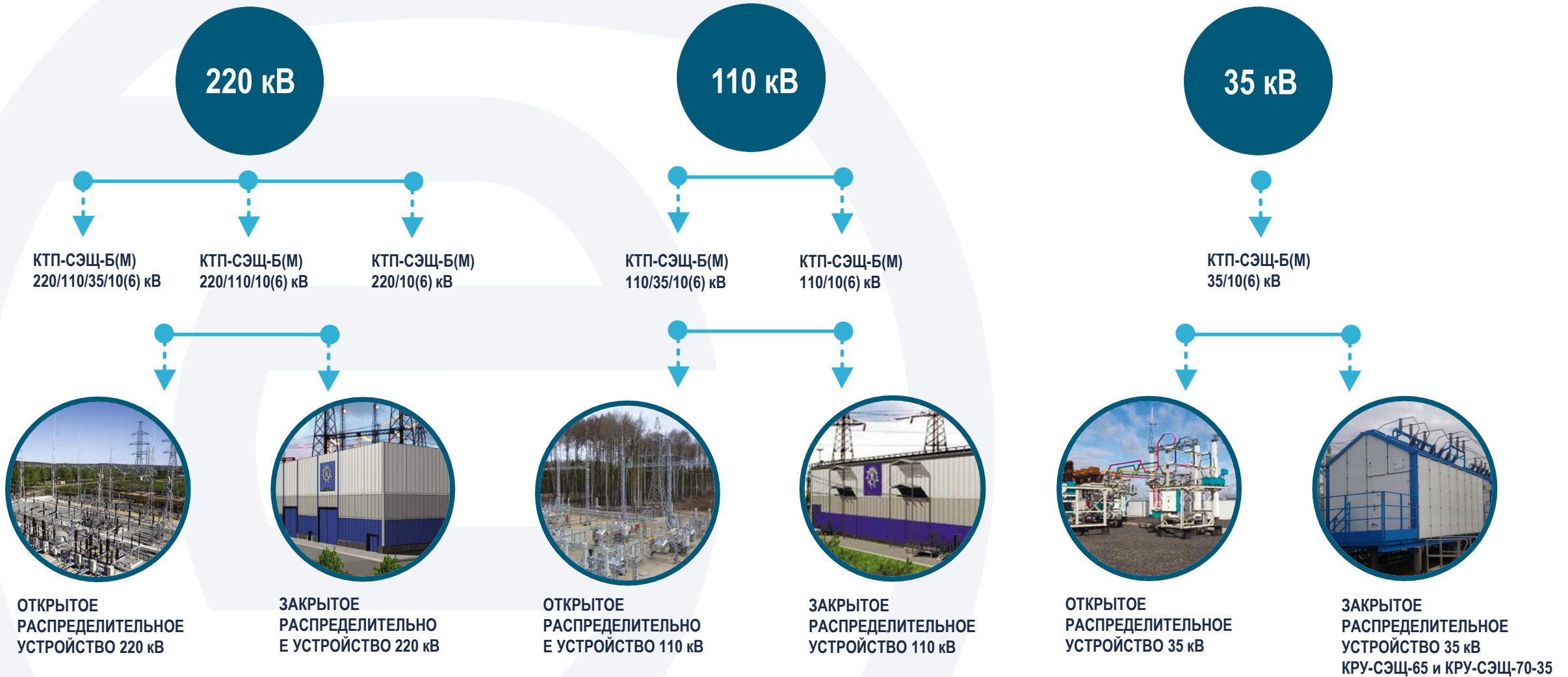
Автоматические
выключатели



ЭЛЕКТРОЩИТ САМАРА ПРЕДЛАГАЕТ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТИПОВЫХ И НЕТИПОВЫХ СХЕМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

- Быстрый монтаж.
- Надежный Российский производитель.
- Жесткая ошиновка позволяет сделать подстанцию компактной.

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ 220 – 10(6) кВ



КОМПЛЕКТНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



- Безопасные комплектные распределительные устройства в России.
- 70 лет успешного КРУ – строения.
- Десятки тысяч установленных ячеек по России и СНГ.
- Основные комплектующие Российского производства – Электрощит Самара.
- Возможность массового производства – до 1000 ячеек в месяц.

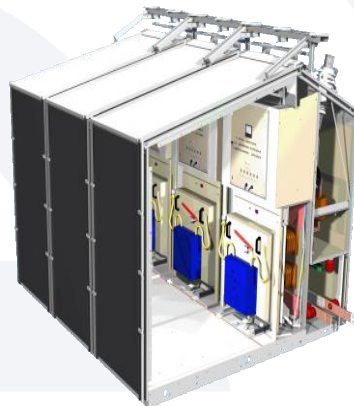
КОМПЛЕКТНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

КСО-СЭЩ-298М
6, 10 кВ



- Камера внутренней установки с вакуумными выключателями и выключателями нагрузки.
- Одностороннее обслуживание.
- Ток главных цепей до 1600 А.
- Ток отключения выключателей 20 кА.

КРУ-СЭЩ-59
6, 10 кВ



- Ячейка в электротехническом блок-боксе высокой степени заводской готовности.
- Выключатель напольного исполнения в нижней части шкафа.
- Степень защиты оболочки IP54.
- Ток главных цепей до 3150 А.
- Ток отключения выключателя до 31,5 кА.

КРУ-СЭЩ- 61М/63
6, 10 кВ



- Ячейка внутренней установки.
- Выключатель напольного исполнения в нижней части шкафа.
- Двустороннее обслуживание.
- Ток главных цепей до 4000 А.
- Ток отключения выключателя до 40 кА.

КОМПЛЕКТНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

КРУ-СЭЩ-65 35 кВ



- Исполнение наружное в блок-боксе высокой заводской готовности.
- Одностороннее обслуживание.
- Ток главных цепей до 1600 А.
- Ток отключения выключателя до 25 кА.

КРУ-СЭЩ-70
6, 10, 15, 20 кВ



- Ячейка внутренней установки.
- Выключатель в средней части шкафа на инвентарной тележке.
- Одно- и двустороннее обслуживание.
- Ток главных цепей до 4000 А.
- Ток отключения выключателя до 40 кА.

КРУ-СЭЩ-70 35 кВ



- Ячейка внутренней установки.
- Выключатель напольного исполнения в нижней части шкафа.
- Двустороннее обслуживание.
- Ток главных цепей до 2500 А.
- Ток отключения выключателя до 31,5 кА.

КОМПЛЕКТНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

КРУ-СЭЩ-80-10Н

с напольным расположением
выключателя



- Ячейка внутренней установки.
- Выключатель напольного исполнения в средней части шкафа.
- Ширина ячейки 600 мм.
- Двустороннее обслуживание.
- Ток главных цепей до 4000 А.
- Ток отключения выключателей до 40 кА.

КРУ-СЭЩ-80-10С

со средним расположением
выключателя



- Ячейка внутренней установки.
- Среднее расположение выключателя.
- Ширина ячейки 600 мм.
- Одностороннее / двустороннее обслуживание.
- Ток главных цепей до 2000 А.
- Ток отключения выключателей до 31.5 кА.

КРУ-СЭЩ-85

со средним расположением
выключателя (в разработке)



- Ячейка внутренней установки.
- Среднее расположение выключателя.
- Ширина ячейки 750 мм.
- Одностороннее обслуживание.
- Ток главных цепей до 1600 А.
- Ток отключения выключателей до 31.5 кА.

МОБИЛЬНАЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ НА ПЕРЕДВИЖНЫХ ПЛАТФОРМАХ

МПС-СЭЩ

– предназначена
для приема,
преобразования
и распределения
электрической
энергии



при перемещении точки питания вслед за добывающим оборудованием из-за выработки источника



понижающая/повышающая подстанция, где строительство стационарной подстанции экономически не эффективно



резервирование основного оборудования стационарной подстанции в случае аварийных отключений

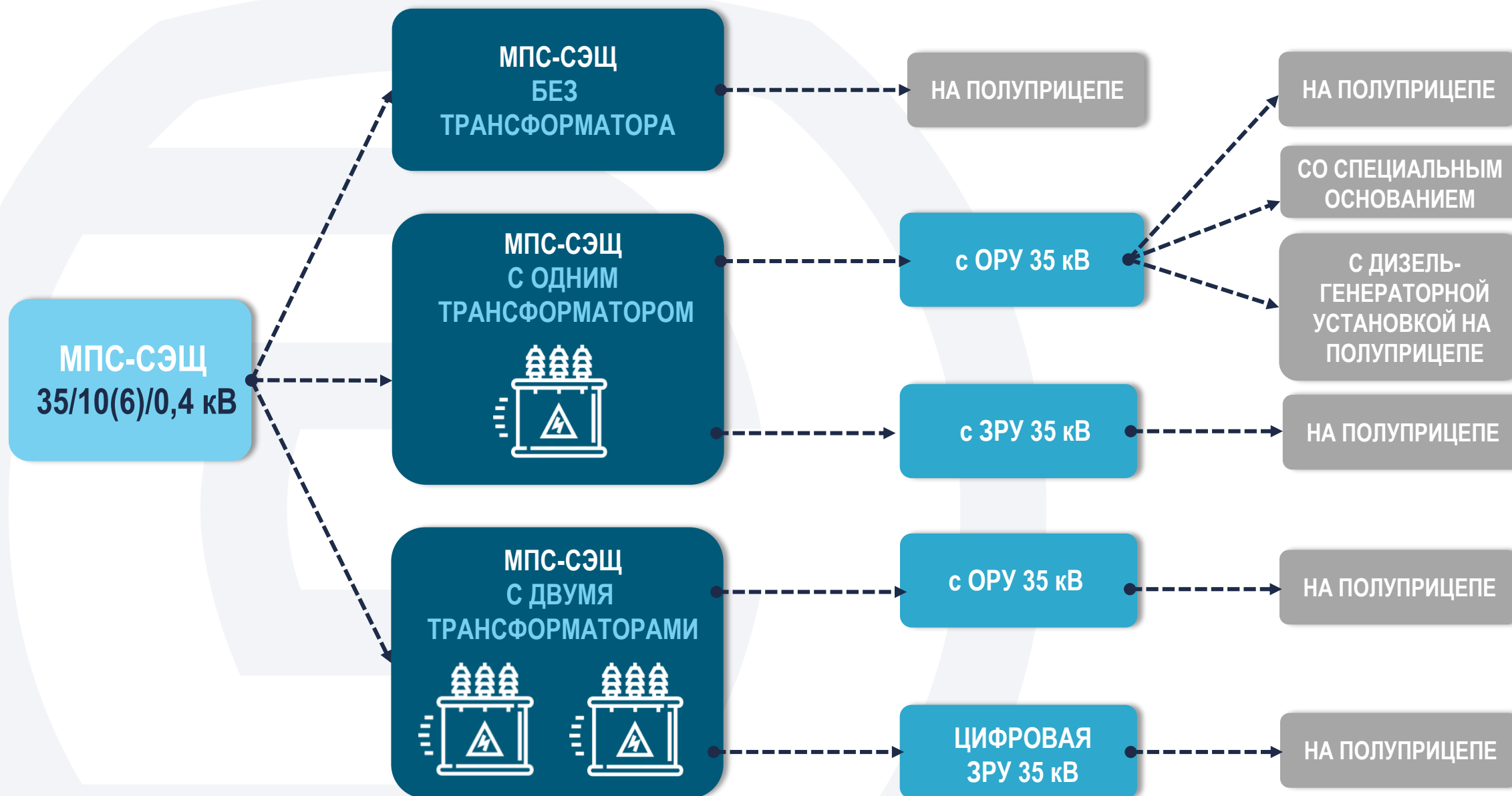


временная подстанция на период строительства или реконструкции стационарной



разгрузка электрических сетей
в период пиковых нагрузок

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ МПС-СЭЩ





- **НКУ-СЭЩ** - сертифицированное оборудование полного цикла изготовления и испытанное в заводских условиях максимальной заводской готовности.
- **НКУ-СЭЩ** - предназначены для первичного и вторичного распределения электроэнергии, обеспечивают высокую надежность электроснабжения.
- **НКУ-СЭЩ** - максимальная безопасность и защита персонала, удобство эксплуатации и обслуживания, гарантированная надежность.
- **НКУ-СЭЩ** - возможность реализации проектов: комплексных, по индивидуальным требованиям, международных.

НКУ-СЭЩ-М



- Ток до 5000 А.
- Блоки стационарного исполнения.
- Степень защиты - до IP54.
- Степень секционирования - до 4b.
- Сейсмостойкое исполнение - до 9 баллов по шкале MSK.
- Построение на аппаратной базе любого производителя - под требования заказчика или проекта.
- Гарантированная безопасность персонала и оборудования при возникновении неисправности.
- Изолированные шины предотвращают возникновение электрического разряда и распространение дуги.
- Решения с ЧРП, УПП полной заводской готовности.
- Решения на базе автоматических выключателей и пускорегулирующей аппаратуры СЭЩ.

НКУ-СЭЩ-МВ



- Ток до 6300 А.
- Блоки выдвижного исполнения.
- Степень защиты - до IP54.
- Степень секционирования - до 4b.
- Сейсмостойкое исполнение – до 9 баллов по шкале MSK.
- Возможность быстрого ремонта и «горячей замены блоков» в зоне аварии.
- Гарантированная безопасность персонала и оборудования при возникновении неисправности.
- Изолированные шины предотвращают возникновение электрического разряда и распространение дуги.
- Решения с ЧРП, УПП полной заводской готовности.
- Комплексные и индивидуальные проектные решения.
- Интеграция силового и вспомогательного оборудования широкой гаммы вендеров.
- Решения на базе автоматических выключателей и пускорегулирующей аппаратуры СЭЩ.
- Интеграция силового и вспомогательного оборудования под требования проектов и заказчиков.



КТП-СЭЩ-П ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ

- На базе РУНН КТПП, НКУ со стационарными или выдвижными блоками с силовым оборудованием СЭЩ, либо под требования заказчика.
- Номинальный ток сборных шин до 6300 А.
- Полный цикл изготовления на заводе.
- Контроль на всех этапах изготовления, испытания, высокое качество и гарантированная надежность оборудования подтверждена соответствующими испытаниями.
- Полная заводская готовность.
- Комплексная поставка, шеф-монтажные и пусконаладочные работы аттестованными заводскими специалистами.
- Сервисное, гарантийное и постгарантийное обслуживание.



КТП-СЭЩ-П БЛОЧНО-МОДУЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ (В УТЕПЛЕННОЙ ОБОЛОЧКЕ)

- Полный цикл изготовления на заводе.
- Габаритные размеры в соответствии с требованиями проекта.
- Полная заводская готовность.
- Сейсмостойкое исполнение.
- Подтвержденные технические и прочностные характеристики, высокое качество.

КТП Пилот НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОБОЛОЧКЕ



- Конструкция спроектирована без применения сварочных операций - отсутствие очагов коррозии.
- Корпус изготавливается из оцинкованного металла с последующей окраской порошковыми эмалями - увеличенный срок службы, сохранение презентабельного внешнего вида, отсутствие необходимости проведения работ по удалению коррозии и восстановлению ЛКП.
- Безопасность эксплуатации и обслуживания – наличие механических блокировок по стороне ВН и НН.
- Подтвержденная безопасность обслуживающего персонала и наличие протокола испытаний на локализацию.
- Решения на базе автоматических выключателей СЭЩ.
- Возможность интеграции силового и вторичного оборудования любого производителя по требованию заказчика или проекта.
- Построение «умной КТП» с интегрированной охранной и пожарной сигнализацией с возможностью вывода и отправки сигналов и параметров с АСУ.
- Защита от несанкционированного доступа.

ВА-СЭЩ-В АСВ



ВА-СЭЩ-В АСВ - это полный модельный ряд высококачественных воздушных автоматических выключателей с высокой отключающей способностью.

Автоматические выключатели имеют полный набор необходимых функций: защита от сверхтоков, координация с другими аппаратами защиты, мониторинг питающей сети, измерение, диагностика, анализ и передача данных.

- Российское производство.
- Линейка номинальных токов до 6300 А.
- Несколько видов микропроцессорных расцепителей.
- Множество встроенных функций.
- Большой выбор аксессуаров.
- Наибольшая отключающая способность до 120 кА.
- Минимальные габаритные размеры.
- Температура эксплуатации до -40°C.
- Возможность реализации в составе изделий СЭЩ и как самостоятельное изделие.
- Склад готовых изделий на заводе СЭЩ в Самаре.

ВА-СЭЩ-С АСВ



ВА-СЭЩ-С АСВ – компактная серия воздушных автоматических выключателей.

Представленная серия выключателей позволяет решать ряд актуальных задач:

- задачи пространственного ограничения по размещению низковольтных распределительных шкафов;
- значительно оптимизируют стоимость не только выключателей, но и решения в целом, где применяются выключатели.

Автоматические выключатели имеют полный набор необходимых функций: защита от сверхтоков, координация с другими аппаратами защиты, мониторинг питающей сети, измерение, диагностика, анализ и передача данных.

- Российское производство.
- Линейка номинальных токов до 1600 А.
- Несколько видов микропроцессорных расцепителей.
- Множество встроенных функций.
- Большой выбор аксессуаров.
- Экономия пространства до 55%.
- Температура эксплуатации до -40°C.
- Возможность реализации в составе изделий СЭЩ и как самостоятельное изделие.
- Склад аппаратов и аксессуаров на заводе СЭЩ в Самаре.

ВА-СЭЩ МССВ



ВА-СЭЩ МССВ - автоматические выключатели в литом корпусе, обладающие максимальной отключающей способностью - до 150 кА. Линейка выключателей характеризуется отличными эксплуатационными характеристиками, богатым функционалом и высокой отключающей способностью.

ВА-СЭЩ - полностью соответствуют трендам развития рынка и потребностям, имеют полный набор необходимых функций, которые позволяют не только защищать питающие сети, но и производить диагностику, мониторинг и анализ сети.

- Российское производство.
- Несколько габаритов на номинальные токи до 1600 А.
- Широкий выбор расцепителей.
- Большой выбор аксессуаров.
- Стационарное / втычное / выкатное исполнения.
- Наибольшая отключающая способность до 150 кА.
- Минимальные габаритные размеры.
- Температура эксплуатации до -40°C.
- Возможность реализации в составе изделий СЭЩ и как самостоятельное изделие.
- Склад готовых изделий на заводе СЭЩ в Самаре.

ВАКУУМНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

ВВУ-СЭЩ 10 кВ



ВВУ-СЭЩ 35 (27,5) кВ



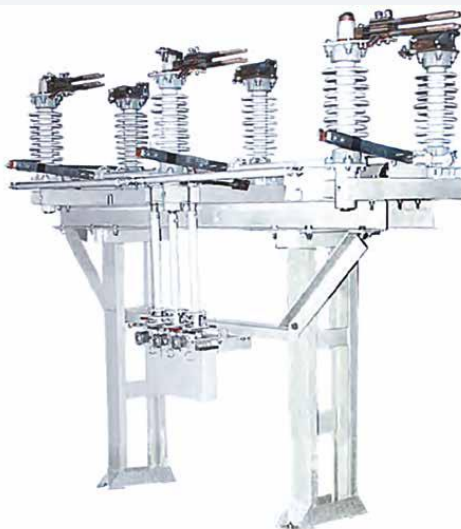
ВВМ-СЭЩ 10 кВ



ВВН-СЭЩ 35 (27,5) кВ



- Большой выбор дополнительных опций: оперативное питание, блокировки, токовые расцепители и катушки отключения от независимого источника питания.
- Высокий коммутационный ресурс.
- Стационарного и выкатного исполнения в составе КРУ и КСО.
- Клеммный ряд и жгуты вторичной коммутации с различными типами штепсельных разъемов.
- Продольное и поперечное расположение полюсов. Плоские и круглые шины с разъемным соединением.
- Исполнения с различными стандартными межполюсными расстояниями.
- Весь спектр приводов (пружинно-моторный, электромагнитный, магнитная защелка).



- Ведущие мировые поставщики комплектующих, 100% контроль качества на всех этапах производства.
- Надежное антикоррозийное покрытие, высокий коммутационный ресурс.
- Большой выбор опций и компоновочных решений.
- Ручные и двигательные приводы, дистанционное управление.
- Необслуживаемые контакты главных ножей и ножей заземлителей повышают надежность и сокращают затраты на обслуживание аппарата.

КВЭ-СЭЩ С ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ВВМ-СЭЩ

КВЭ-СЭЩ - универсальный кассетный выдвижной элемент, предназначенный для применения в современных комплектных распределительных устройствах – КРУ.

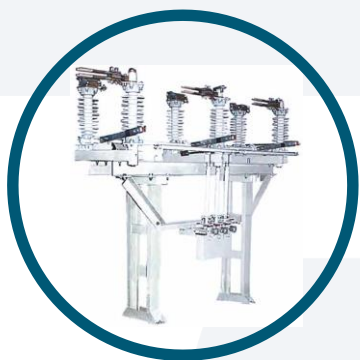
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



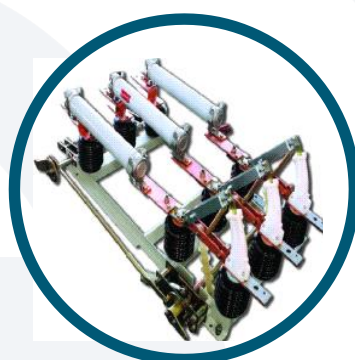
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	
Тип применяемого выключателя	ВВМ-СЭЩ-3-10-20/1000	ВВМ-СЭЩ-3-10-31,5/1600
Номинальное напряжение, кВ	10	
Номинальный ток, А	1000	1600
Номинальный ток отключения, кА	20	31,5
Ток электродинамической стойкости, кА	51	80
Ресурс по коммутационной стойкости:		
- при номинальном токе, циклов «ВО»	50000	30000
- при номинальном токе отключения, циклов «ВО»	100	50
Ход кассетного основания, мм	200	
Межполюсное расстояние, мм	200, 210	
Масса, кг	87	95

РАЗЪЕДИНИТЕЛИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ НАГРУЗКИ

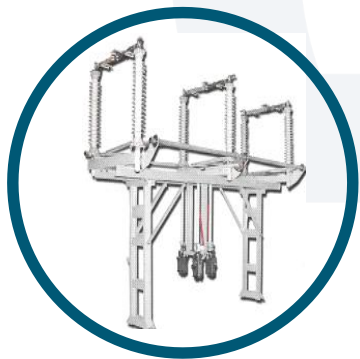
Разъединители наружной
установки 35 кВ



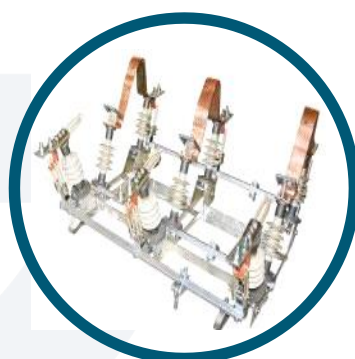
Выключатели нагрузки
10 кВ



Разъединители наружной
установки 220 кВ, 110 кВ



Разъединители наружной
установки 10 кВ



- Ток электродинамической стойкости до 100 кА.
- Номинальное напряжение 10 – 220 кВ.
- Номинальный ток 630 – 3150 А.
- Механический ресурс:
 - разъединители 10 кВ – 2000 – 10 000 циклов ВО;
 - разъединители 35, 110, 220 кВ – 10 000 циклов ВО;
 - ВНА-СЭЩ – 2000 циклов ВО.

СИЛОВЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ С МАСЛЯНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТМПНГ-СЭЩ
63-1200 кВА



Для питания погружных
электронасосов добычи
нефти.

ТМ(Г)(Ф)-СЭЩ
25-3150 кВА



Класс напряжения 6, 10, 15, 20, 35 кВ.

Серия 11 стандартная.

Серия 12 с пониженными потерями
согласно **СТО 34.01-3.2-011-2021**
и постановлению Правительства №600.

Серия 15 изолирующая (разделительная).

Серия (МШ) – малошумная.

ТМ(Н)-СЭЩ
2500-6300 кВА



Класс напряжения 35 кВ.

Для работы в электрических
сетях с использованием РПН
либо ПБВ.

СИЛОВЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ С СУХОЙ ЛИТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТЛС(З)-СЭЩ
с сухой-литой изоляцией



- Мощность 25-100 кВА.
- Класс напряжения 6, 10 кВ.
- Степень защиты от IP00 до IP21.
- Исполнение с ПБВ и без ПБВ.

Трансформатор малой
мощности ОЛ(С)-СЭЩ



- Мощность 0,63...4 кВА.
- Класс напряжения 6, 10, 35 кВ.

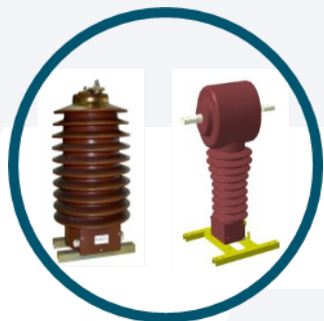
ЭЛЕКТРОЩИТ САМАРА ПРОИЗВОДИТ ПОЛНУЮ ЛИНЕЙКУ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ ТОКА И НАПРЯЖЕНИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 35 кВ



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Надежность и точность измерений.
- Изготовление трансформаторов любой конфигурации.
- Широкий ассортимент трансформаторов тока и напряжения по номинальному первичному напряжению и классу точности.
- Простота технического обслуживания и удобство монтажа.

Опорные литые
ТОЛ-СЭЩ 10, 20, 35 кВ



Шинные литые
ТШЛ-СЭЩ 0,66; 10; 20 кВ



Проходные литые
ТПЛ-СЭЩ 10 кВ



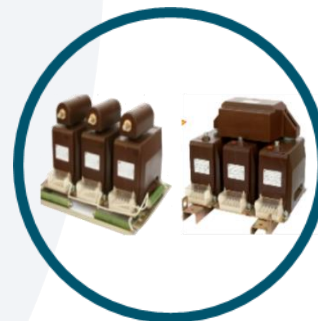
Опорные литые
НОЛ-СЭЩ
6, 10, 20, 35 кВ



Опорные литые
заземляемые
ЗНОЛ-СЭЩ 6, 10, 15, 20, 35 кВ



Трехфазная группа
3хЗНОЛ-СЭЩ, НАЛИ-СЭЩ
6, 10, 35 кВ



Нулевой
последовательности
ТЗЛК(Р)-СЭЩ 0,66 кВ



МЭБ - МОДУЛЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ БЛОКОВ – СОВРЕМЕННЫЙ КОНЦЕПТ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



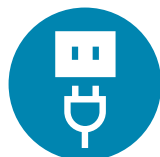
ДЕЛАЕМ КАЧЕСТВЕННО

Все производственные стандарты соблюдаются и контролируются в процессе изготовления модулей.



ЗАВЕРШЕНИЕ В СРОК

Производится в короткие сроки и не зависит от погодных и географических условий. Полная заводская готовность позволяет быстро смонтировать модули на объекте.



КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ

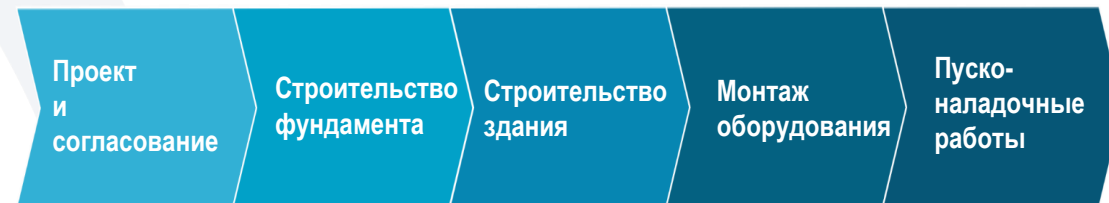
МЭБ исключает ошибки монтажа и дает возможность быстрого ввода в эксплуатацию с сокращением расходов на пуско-наладочные работы.



БЕЗОПАСНОСТЬ

МЭБ минимизируют риски получения травм при производстве и вводе в эксплуатацию объектов, имеют минимальное воздействие на окружающую среду.

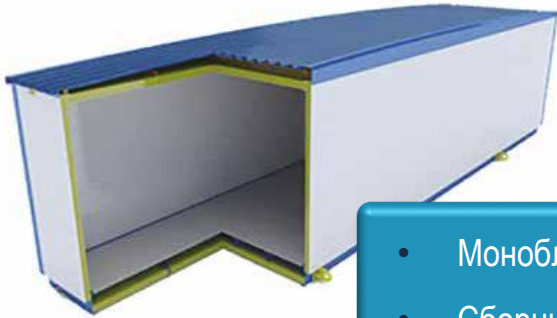
РЕШЕНИЯ НА БАЗЕ КЛАССИЧЕСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



РЕШЕНИЯ НА БАЗЕ МЭБ



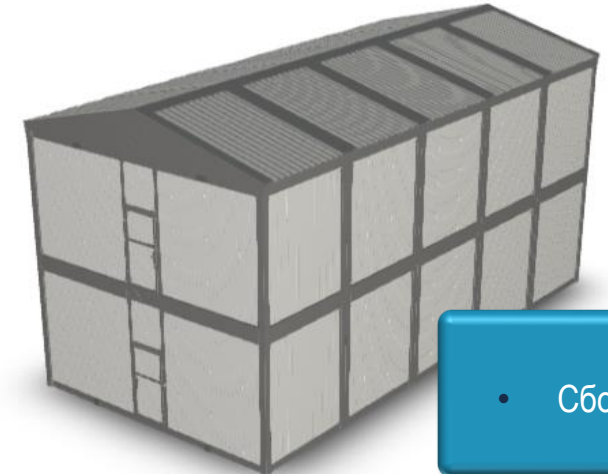
МЭБ ВЫПОЛНИМ В ТРЕХ ОСНОВНЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ РЕШЕНИЯХ



- Моноблок
- Сборный



- Моноблок
- Сборный



- Сборный

МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ МОДУЛЬ

- Большие габариты (до 12 м длиной, 3,5 м шириной).
- Усиленная рама позволяет транспортировать блок с установленным внутри оборудованием.
- Преимущественно используется для моноблочных решений.

СТАНДАРТНЫЙ МОДУЛЬ

- Легкая конструкция.
- Подъемная крыша для снижения высотного габаритного размера.
- Подходит для ЗРУ, КТП, НКУ, ОПУ.
- Оптимизирован как для моноблоков так и для стыковочных решений.

ДВУХЭТАЖНЫЙ МОДУЛЬ

- Идеально подходит для решений с ограниченными площадями.
- Оптимальные затраты на подготовку к строительству и фундамент.
- Применены алюминиевые рифленные листы пола, которые не накапливают заряд статического электричества.



СИСТЕМА ТЕМПЕРАТУРНОГО КОНТРОЛЯ КОНТАКТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- Сигнализация о перегревах; Сбор данных со всего РУ
- Поддержка MODBUS-TCP, МЭК-60870, МЭК-61850



БЕСПРОВОДНЫЕ ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ

- Беспроводная передача данных
- Непрерывный контроль температуры
- Не требуют дополнительного питания



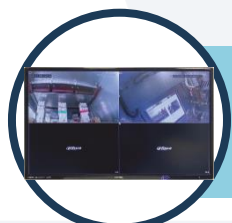
ЭЛЕКТРОПРИВОД ВЫКАТНОГО ЭЛЕМЕНТА И ЗАЗЕМЛЯЮЩИХ НОЖЕЙ

- Дистанционное управление
- Безопасная эксплуатация



ЦИФРОВОЙ ПАСПОРТ

- Онлайн доступ к документации через QR-код
- Исключение случаев утери документации



ВИДЕОКОНТРОЛЬ

- Максимальная безопасность персонала
- Контроль состояния ячейки
- Удаленное оперативное обслуживание



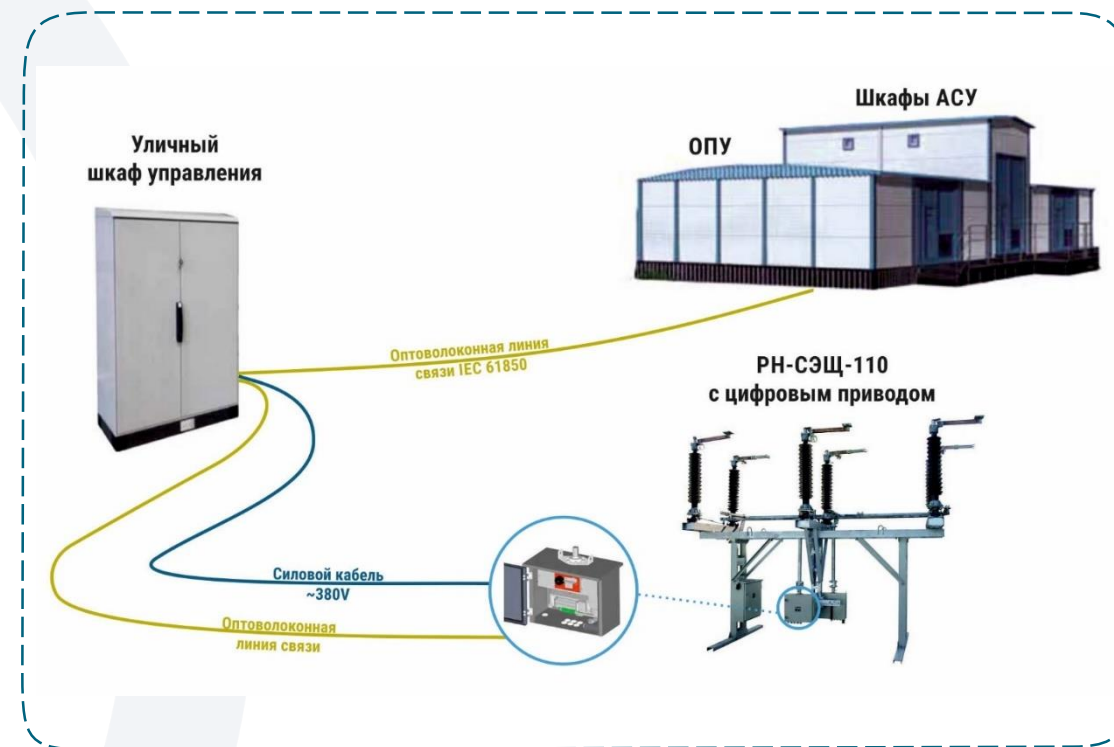
КРУ-СЭЩ-80С
со средним
расположением
выключателя

ШКАФ КОНТРОЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ СТМ-СЭЩ



ЦИФРОВОЙ ПРИВОД ПДЦ-СЭЩ - ЧАСТЬ ЦИФРОВОЙ ПОДСТАНЦИИ МЭК 61850

- Решения для ЦПС по III архитектуре;
- Инновационные решения в части управления и контроля разъединителями;
- Оптический контроль положения;
- Самодиагностика и предиктивный контроль устройств;
- Поддержка МЭК 61850-8-1, в том числе корпоративного профиля ПАО «ФСК ЕЭС»;
- Масштабируемость и минимизация количества шкафов управления - 1 шкаф на 9 приводов;
- Полное соответствие СТО 56947007 «Нормы технологического проектирования».



ПДЦ-СЭЩ - высоконадежное решение направленное на соответствие объектов энергетики последним отраслевым стандартам, дополнительно способствует снижению операционных затрат на эксплуатацию оборудования.

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ЭФФЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ



CAPEX

ПРИВОД ПДЦ-СЭЩ

В закупке цифровой привод дороже традиционного



CAPEX

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Наладка системы управления требует привлечение квалифицированного персонала



CAPEX

ОПТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ СВЯЗИ

Замена большого количества медных кабельных линий. Улучшение помехоустойчивости (ВОЛС).



OPEX

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Планирование ремонтов по состоянию, а не по регламенту. Повышение безопасности обслуживающего персонала, что сложно поддается оценке в денежном эквиваленте



OPEX

НАДЕЖНОСТЬ СИСТЕМЫ

Снижение частоты случаев неверной работы в связи с повреждением кабельных линий. Предиктивная аналитика состояния оборудования.

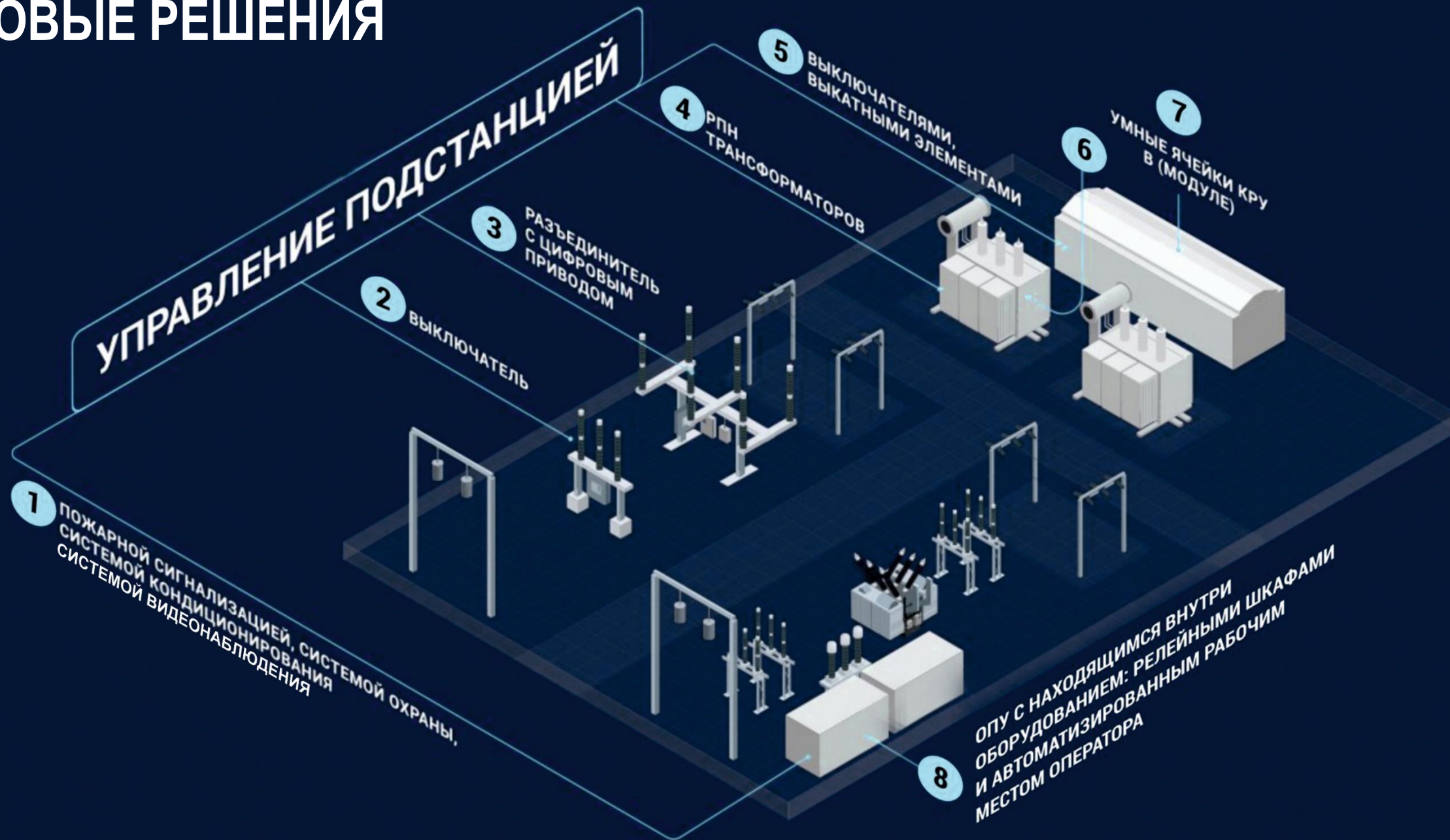


OPEX

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Повышение наблюдаемости и управляемости. Снижение затрат на оперативный персонал.

ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ



ЦИФРОВОЙ КОМПЛЕКСНЫЙ МОНИТОРИНГ КРУ-СЭЩ-70-10, КРУ-СЭЩ-70-35 и КРУ-СЭЩ-80

ВИДЕОКАМЕРЫ

- Видеоконтроль 24/7 либо по датчику движения
- Мониторинг ВЭ и ЗР

ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ

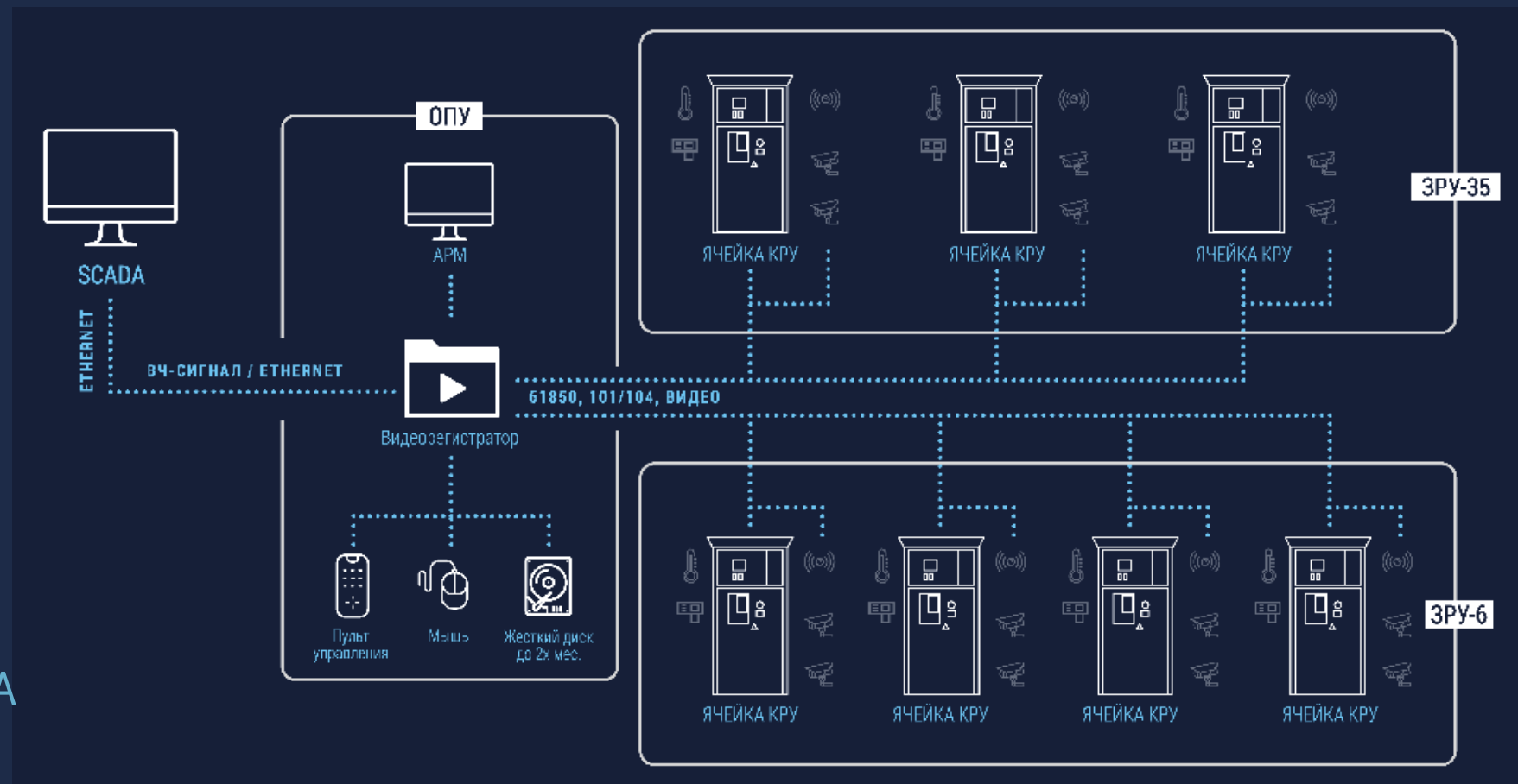
- Непрерывный контроль температуры
- Сигнализация о перегреве

ПУТЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

- Позиция ВЭ, ЗР

УМНАЯ РЕЛЕЙНАЯ ЗАЩИТА

- Учет ресурса вакуумного выключателя



СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ СУ-СЭЩ



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая энергоэффективность;
- Инновационные решения;
- Лучшее сервисное обслуживание;
- Интуитивно понятный интерфейс.

КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Удобство обслуживания;
- Максимальная локализация производства;
- Часть комплексного предложения Акрон Холдинг для скважин с ЭЦН;
- Станции управления с частотным регулированием;
- Линейка номиналов: 63...2000 А;
- Напряжение: 400 В;
- Работа с вентильными и асинхронными двигателями;
- Поддержка всех современных ТМС;
- Перегрузочная способность: 125% в течение 5 мин., 150% в течение 1 мин.

ПЛАН ЗАПУСКА

- Старт опытно-промышленных испытаний Q1 2024;
- Старт продаж Q2 2024.



ШЕФ-МОНТАЖ
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ГАРАНТИЙНОЕ
ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ РЕМОНТ
СЕРВИС
ПУСКОНАЛАДКА
МОДЕРНИЗАЦИЯ И РЕТРОФИТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ДИАГНОСТИКА
НЕСЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
**СЕРВИСНЫЕ
ПАРТНЕРЫ**

МОДЕРНИЗАЦИЯ
И РЕТРОФИТ
ЗИП

**МЫ БЕРЕЖЕМ
ВАШЕ ВРЕМЯ**

СЕРВИС ЭЛЕКТРОЩИТ САМАРА ПРЕДЛАГАЕТ ВАМ

- ШМР / ШНР / ПНР
- Досборка
- Парамметрирование РЗА

- Расширение (секций, ячейки)
- Увеличение нагрузки

- Обучение персонала
- Тех обслуживание
- Дефектование и ремонты
- Сервисные контракты
- Продление гарантии
- Техническая поддержка
- On-line сервисы

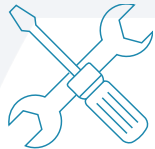
- Замена выключателей
6/10/35 кВ
- Ретрофит выключателей с РЗА
- Ретрофит Smart
- Замена шин, трансформаторов

- ЗИП: стандартные комплекты

ПОЧЕМУ НУЖНО РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОЩИТ САМАРА



Всё оборудование от одного поставщика



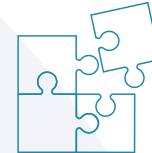
Минимальный объем работ по монтажу и электрическим подключениям на объекте



Оборудование от Российского производителя



Продление срока службы оборудования



Гарантированная совместимость компонентов



Минимальная подготовка места установки и небольшие эксплуатационные расходы



Быстрая реализация проекта



Размещение всего оборудования в одном модульном здании упрощает подключение к фотоэлектрическим панелям и электросети



ЭЛЕКТРОЩИТ
САМАРА
electroshield.ru



АКРОН
ХОЛДИНГ
akron-holding.ru

3

ТЕКУЩИЕ ПРОЕКТЫ



Чаяндинское месторождение

Базис поставки: Респ. Саха (Якутия)

Одно из крупнейших месторождений на Востоке России. Является базовым для формирования Якутского центра газодобычи и ресурсной базой для газопровода «Сила Сибири»

ЗАДАЧА

- Заказчику требовалось получить большой объем оборудования в труднодоступных районах с неблагоприятными климатическими условиями.
- Подстанция 110 кВ в модульном корпусе сложной конструкции для главной электростанции ЭСН УКПГ-3.
- Крупнейшая ЗРУ в России.

Состав оборудования:

Блочно-комплектная трансформаторная подстанция	22 шт (11 КТП на УПН, 11 КТП на УКПГ)
ТП на металлической раме	18 шт



НАШЕ РЕШЕНИЕ



- Все оборудование рассчитано на работу в экстремальных климатических условиях от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- Электрощит Самара разработал маршрут доставки до месторождения, включающий железнодорожный маршрут, доставку по р.Лена и транспортировку по зимнику на 800 км.



Амурский ГПЗ

Базис поставки: Амурская область, г.Свободный

Амурский газоперерабатывающий завод (ГПЗ) является крупнейшим в России и вторым по величине в мире заводом по переработке природного газа



ЗАДАЧА

Для его функционирования требовались своевременные поставки большого количества электротехнического оборудования, соответствующего мировым отраслевыми стандартам.

Состав оборудования:

Наружная трансформаторная подстанция	11 комплектов в модульных зданиях
Внутренняя трансформаторная подстанция	20 комплектов
ТП на металлической раме	18 шт

НАШЕ РЕШЕНИЕ



Электрощит Самара продемонстрировал свою способность предлагать модульные решения, отвечающие как международным стандартам, так и местным требованиям.



Инверторные станции для СЭС 105МВт

ЗАДАЧА

Для создания СЭС требовались своевременные поставки большого количества инверторных станций – критический компонент для обеспечения надежности функционирования оборудования в жестких условиях эксплуатации на СЭС.

Заказ был размещен в феврале 2018 г. Срок поставки объекта был реализован в мае-июле 2018 в Оренбургскую область. Солнечная электростанция введена в эксплуатацию заказчиком в декабре 2018г.

Состав оборудования:

Инверторная станция 2400кВА /10кВ	40 штук
Инверторов	120 штук
ШМР \ ПНР	Включен

НАШЕ РЕШЕНИЕ



Электрощит Самара на примере этого проекта наглядно продемонстрировал свои возможности по поставке комплексных решений типа «Plug-in».

Предварительно вся система была собрана и прошла испытания на заводе с целью обеспечения ускоренного монтажа и пуско-наладки на строительной площадке СЭС.



КТП 0,69/35 для ВЭС в ЮФО

ЗАДАЧА

Производить 388 повышающих ПС 0,69/35 для ветроэнергетических установок (ВЭУ) с 2018 до 2021гг - Общая мощность ВЭЦ 1 000 МВт

Состав оборудования:

Повышающих ПС 0,69/35 - 3 150кВА	388 штук
ШМР \ ПНР	Включен

НАШЕ РЕШЕНИЕ



В рамках этого крупного проекта Электрощит Самара продемонстрировал рынку:

- Масштаб производственных мощностей
- Огромную экспертизу в ВИЭ
- Гибкость в схемах поставки (поэтапная отгрузка растянутая на несколько лет)



ПС 110/10 кВ «Почтовая»

Базис поставки: Краснодар

- Возобновление поставок крупных проектов в ДЗО ПАО «Россети» - КубаньЭнерго после длительного перерыва.
- Увеличение мощности подстанции в 4 раза.
- Продолжение сотрудничества с одним из основных подрядчиков ПАО «Россети» - АО «ABB-Энерго».

Состав оборудования:

КРУ-СЭЩ-59 ХЛ1	53 ячейки
МОДУЛЬ ДЛЯ ОПУ	1 шт.
КТП СЭЩ Б(М)-110-4Н	1 шт.



2020г.: Запуск проекта и реализация

2021г.: Поставка оборудования



Реконструкция ПС 110/10 кВ Терновка

Базис поставки: Пензенская область, г.Пенза

- Реконструкция одного из основных питающих центров в г. Пенза (ДЗО ПАО «Россети» – МРСК Волги).
- Увеличение мощности питающего центра в 1,5 раза.
- Цифровая подстанция.

Состав оборудования:

КРУ-СЭЩ-70 10 УЗ В МОДУЛЕ	56 ячеек
---------------------------	----------



2020г.: - Запуск проекта и реализация
- Поставка оборудования



Казахстан

Компания АО «АТЫРАУ ЖАРЫК» - энергопередающая компания. Занимается транспортировкой и распределением электрической энергии по городу Атырау и Атырауской области.

ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТА:

- Соответствие индивидуальным требованиям нашего традиционного заказчика АО «Атырау Жарык» (Казахстан).
- При изготовлении учтены замечания заказчика к конструкции и качеству исполнения по предыдущим поставкам (проработано под контролем ОРП).

Состав оборудования:

КРУ-СЭЩ 70 20кВ УЗ в модуле	1 компл.
Блоки 35кВ	1 компл.





Куба

Крупнейшее предприятие чёрной металлургии кубы. Основной продукцией предприятия являются сталь и стальной прокат.

ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТА:

- Согласование технических параметров с учетом требований кубинского заказчика.
- Подготовка документации по специальной форме на двух языках, нетиповые параметры оборудования по напряжению, частоте.
- Изготовление с учетом эксплуатации в условия тропического климата.

Состав оборудования:

КТП-СЭЩ-П 400	1 компл.
КТП-СЭЩ-П 630	1 компл.
КТП-СЭЩ-П 1000	4 компл.
КТП-СЭЩ-П 1600	1 компл.
КТП-СЭЩ-П 630 в модуле	1 компл.

ШМР

Включен





Бангладеш

Подрядчик строительства АО ИК «АСЭ».

Российская инжиниринговая компания, одна из ведущих на рынке строительства атомных электростанций. Занимает первое место в мире по строительству АЭС за рубежом.

ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТА

- Подписание прямого экспортного контракта.
- Согласование технических требований для эксплуатации в условиях тропического климата.
- Разработка соответствующей конструкторской документации с нетиповыми комплектующими.

Состав оборудования:

КТП-СЭЩ-П 1600 в модуле	1компл.
КРУ-СЭЩ-59 Т1	14шт.
ШМР	Включен





Поставка КРУ-СЭЩ-80 для применения в системе собственных нужд АЭС



Бангладеш

- Поставка 130 ячеек нового поколения КРУ-СЭЩ-80 на объекты со 2, 3, 4 классами безопасности.
- Проведение полного цикла приемочных испытаний.
- КРУ-СЭЩ-80 соответствует новому стандарту ГОСТ 55190 (основан на международном стандарте IEC 62271).

2020г.: Процесс согласования техники и начало реализации.

2021г.: Поставка оборудования.





Строительство ПС 35/6 кВ «Юбилейная»

Базис поставки: Кемеровская область, Кузбасс



61

Состав оборудования:

ЗРУ-35 кВ	реализовано на базе ячеек
КРУ-СЭЩ-65-35	8 ячеек с проведением полного цикла приемочных испытаний
КТП-СЭЩ-Б(М)-35 кВ	1 комплект
ЗРУ-6 кВ	реализовано на базе ячеек
КРУ-СЭЩ-63 в БМЗ с ВВУ-СЭЩ-10 на МПУ БМРЗ – 152	24 ячейки
РУНН – 0,4 кВ на базе НКУ-СЭЩ-М- 0,4 кВ на ВА-СЭЩ	5 колон
ОПУ в БМЗ с полным комплектом РЗиА производства ООО НТЦ «Механотроника»	
Шкаф управления ШЭ-МТ-191-252	1шт
Шкаф центральной сигнализации ШЭ-МТ-131-202	1шт
Шкаф регистратора аварийных событий ШЭ-МТ-135-202	1шт
Шкаф оперативной блокировки разъединителей ШЭ-МТ-134-202	1шт
Шкаф автоматики частотной разгрузки ШЭ-МТ-161-202	1шт
Шкаф АРКТ Т1 , Т2 35 кВ ШЭ-МТ-025-252	1шт

2019г: Процесс проектирования и согласования техники.

2021г: Начало реализации и поставка оборудования.

Август 2021г: Ввод в эксплуатацию.





Строительство ПС 220/110/10 «Тютчево» («Н.Пушкино») 2АТх250МВА (1 этап строительства)
ЦРП 10/6 кВ «Правда» (ПС 220/110/10 «Тютчево» 2 этап строительства)

Базис поставки: Московская область, Пушкинский район

- Строительство высокоавтоматизированной подстанции в Московской области (ДЗО ПАО «Россети» Московский регион).
- Повышение надежности электроснабжения более 40 населенных пунктов г.о. Пушкинский с населением около 180 тыс. человек.

Состав оборудования:

КРУ-СЭЩ-70 10 УЗ	26 ячеек
КРУ-СЭЩ-59 ХЛ1	9 ячеек
КРУ-СЭЩ-70 10 УЗ в Блочно-модульном здании	24 ячейки

2021г: Начало проектирования.

2022г: Поставка оборудования и ввод в эксплуатацию.



Космодром Восточный. Стартовый комплекс для ракет "Ангара" Базис поставки – Амурская область, г.Циолковский

- Ключевая поставка для реализации федеральной целевой программы «Развитие космодромов на период 2017—2025 годов в обеспечение космической деятельности РФ»
- Своевременная поставка качественного оборудования.
- Строительство под личным пристальным контролем Президента РФ.

Состав оборудования:

КРУ-СЭЩ-63	56 ячеек
КРУ-СЭЩ-70	15 ячеек
Модернизация существующих ячеек КРУ-СЭЩ-63	4 шт.



2021г.: Запуск проекта и реализация

2022г.: Поставка оборудования



Восточный полигон: Модернизация тяговых подстанций на участке Междуреченск-Тайшет

Базис поставки – ТП «Саянская», ТП «Мана», ТП «Крол», ТП «Щетинкино», ТП «Кошурниково»

Междуреченск – Тайшет – транзитная линия, соединяющая Западную и Восточную Сибирь. Обеспечивает транспортную доступность крупных промышленных кластеров юга Красноярского края и Хакасии



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Изготовление и доставка КТПБ-СЭЩ-220кВ в сжатые сроки (1,5-2 месяца).
- Большой объем проектных решений подготовлен при поддержке конструкторской группы компании Электрощит Самара.
- Максимальная ширина пролетов жесткой ошиновки 15,4 метров.
- Применены испытанные и проверенные решения на сейсмостойкость 9 баллов.
- Доставка оборудования в «транспортных пакетах» для быстрого монтажа.

Состав оборудования:

Оборудование: КТПБ-220кВ, КТПБ-35кВ, Блочно-модульные здания для ОПУ

2021г.: Запуск проекта и поставка первой партии оборудования

2022г.: Окончательная поставка оборудования



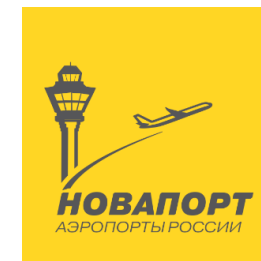
- Тяговая подстанция Саянская – одна из самых больших за Уралом. Является опорным энергоузлом линии Абакан – Тайшет и связывает ее с Единой энергетической системой России.



Международный аэропорт Новосибирск (Толмачёво) им. А.И.Покрышкина

Базис поставки – Новосибирская область, Новосибирский район, село Толмачёво.

Один из наиболее интенсивно развивающихся аэропортов федерального значения, крупнейший за Уралом транзитный узел на важнейших маршрутах, соединяющих Европу и Азию.



ЗАДАЧА

- Обеспечение качественного электроснабжения нового аэропортового терминала и всех инженерных систем;
- Гарантия осуществления поставки в текущих условиях в установленные сроки;
- Грамотное техническое решение в стесненных условиях оборудования на токи до 5000А.

РЕШЕНИЕ

- Подбор полного аналога оборудования SE.
- Разработка конструктива для размещения в стесненных условиях с сохранением возможности двустороннего обслуживания.



Состав оборудования:

НКУ-СЭЩ-М	150 шкафов
ВА-СЭЩ	1500 выключателей

2022г.: Запуск проекта, реализация и поставка оборудования.

09.02.2023г.: Открытие аэропорта Новосибирск (Толмачёво) им. А.И.Покрышкина



Поставка комплектно трансформаторной ПС 110/35/6 кВ «Уткинская» Базис поставки: Кемеровская область, Кузбасс

В решении Электрощит Самара максимально применено оборудование собственного производства: вакуумные выключатели (ВВУ), ТТ, ТН, НТЦ Механотроника БМР3-152.

Состав оборудования:

ОРУ КТП-СЭЩ-Б(М)-35 кВ	по схеме 35-9
ЗРУ – 6 кВ на базе ячеек КРУ-СЭЩ-63 в Блочно-модульном здании	24 ячейки
Блочно-модульное здание ОПУ	243 м2

2022г.: Процесс согласования техники и начало реализации.

2022г.: Поставка оборудования.

Июль 2023г.: Ввод в эксплуатацию.





Объекты внешнего электроснабжения:

- ✓ Завод по производству полиэтилена ГПП-1, ГПП-2, ГПП-3 (КРУ-СЭЩ-80Н – 225 ячеек)
- ✓ Газоперерабатывающий завод ГПП-1, ГПП-2, РП-110 (КРУ-СЭЩ-80С – 84 ячейки)

Газохимический комплекс – часть создаваемого на северо-западе РФ комплекса по переработке этансодержащего газа (КПЭГ).

ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТА:

- ✓ Поставка ячеек КРУ-10кВ по стандартам ГОСТ 55190-2012 с цифровизацией по первой архитектуре (системы РЗА и АСУ ТП с протоколом МЭК 61850-8-1).
- ✓ Замена западных поставщиков (ABB, Schneider) с установкой оборудования в существующие проектные помещения.





Амурский ГПЗ

Базис поставки: Амурская область, г.Свободный

Амурский газоперерабатывающий завод (ГПЗ) является крупнейшим в России и вторым по величине в мире заводом по переработке природного газа

- ✓ Разработка технической документации и согласование с АО «НИПИгаз» и ООО «Текнимонд Россия».
- ✓ РУ-10кВ, подстанции 10/0,4кВ в модульных зданиях.
- ✓ Выполнение ШМР и ПНР.

Состав оборудования:

КРУ-10кВ СЭЩ-70	283шт.
КСО-298	40шт.
Blockset	800шт.
Подстанции 10/0,4кВ внешнего электроснабжения технологических установок	33 комплекта
Подстанции 10/0,4кВ электроснабжения объектов ОЗХ	38 комплектов
Общая площадь модульных зданий	более 5 800м²



КОЛЬСКАЯ ВЕРФЬ.

Внешнее электроснабжение. Объекты технологического распределения электроэнергии.

- ✓ ПС 150/10кВ «Белокаменка» (Мурманская область)
- ✓ ПС 150/10кВ «Кулонга» (Мурманская область)
- ✓ Объекты ОЗХ: РУ-10кВ = 3компл., КТП 1600...2500кВА = 3компл.
- ✓ Объекты ВС1: РУ-10кВ = 2компл., КТП 630...2000кВА = 27компл.

ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТА:

- Объекты внешнего электроснабжения выполнены с применением цифрового протокола МЭК 61850-8-1 (системы РЗА и АСУ ТП – Механотроника).
- Поставка объектов ВС1 в течение 120 дней с момента согласования.

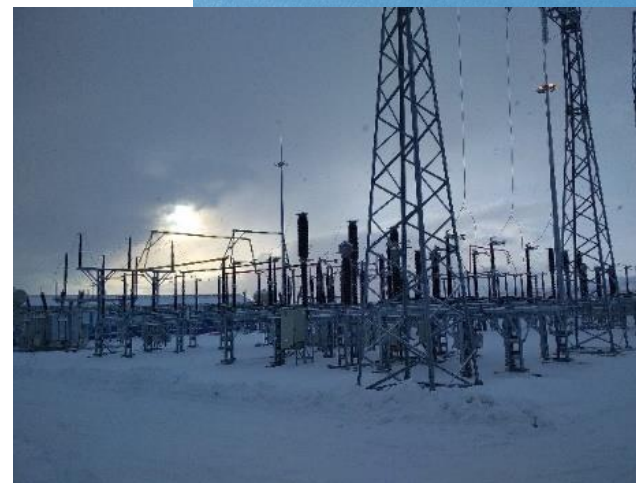
ПС 150/10кВ «Белокаменка»:

2018г: Поставка оборудования и ввод к эксплуатации.

ПС 150/10кВ «Кулонга»:

2021г: Поставка оборудования.

2022г.: Ввод к эксплуатацию.





Проект «цифровой РЭС» ООО «Башнефть-Добыча»

- ✓ Цифровые подстанции «КНС-23», «Южная», «Юбилейная».
- ✓ Комплексная поставка подстанций, включая разработку конструкторской документации и файлов конфигурации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТА:

- Цифровые подстанции по архитектуре №2 с применением протокола обмена данными МЭК 61850-9-1;
- Полностью дистанционное управление коммутационными аппаратами и заземляющими ножами;
- Система видеонаблюдения, включая видеофиксацию перемещения выкатных элементов.

2021г.: Поставка оборудования





ЭЛЕКТРОЩИТ
САМАРА

electroshield.ru



АКРОН
ХОЛДИНГ

akron-holding.ru



electroshield.ru

